

招标邀约函

招标编号：XS2025-002

招标项目：生产设备及相关原材料、半成品处置

招标人：陕西兴盛新材料股份有限公司

发布日期：2025 年 6 月 18 日

一、项目概况

我公司拟对一批在用设备、闲置设备及相关原材料、半成品进行招标处置，现邀请符合资质的投标人参与竞标。处置资产明细详见附件《拟处置资产清单》，主要包含：

- 1、拉丝机、拉丝炉
- 2、退火炉、轧尖机、层绕机等
- 3、钛盘圆、钛丝

注：资产以实物现状为准，招标人不对其使用功能作任何保证。

二、投标人资格要求

- 1、依法注册的企业法人或个人；
- 2、具备资产回收、拆卸及运输能力

三、招标流程安排

1、现场勘查：自招标公告发布之日起至 6 月 30 日 17 时前，投标人可联系我司工作人员进行现场勘查。（招标公告发布之日起，招标项目包含的设备、物料均进行封存以备勘查。）

公司地址：陕西省宝鸡市高新开发区高新十路 23 号

勘查联系人：徐总（13992715483）韩总（18240878357）

2、投标截止：7 月 3 日中午 12 时。逾期提交无效。

3、开标评标：7 月 5 日上午 9 时。地点：公司三楼会议室

4、结果通知：评标后 3 个工作日内。书面通知中标人。

四、投标文件要求

投标人需提交以下资料（加盖公章）：

- 1、营业执照复印件（个人投标的为有效的个人身份证）
- 2、法定代表人身份证复印件（或授权委托书）
- 3、投标报价单（按资产清单分项报价及总价）
- 4、资产处置方案（含运输、拆解等）

五、投标细则

- 1、设备类可根据需要分项投标，评标根据分项报价最高者得。
- 2、材料类为打包投标。
- 3、投标人可根据需要只投设备标段或只投材料标段。

六、中标与合同签订

- 1、最高价中标原则，但招标人保留废标权。同等投标价情况下，以最经济合理的运输、拆解方案中标。
- 2、中标方需在接到书面通知后的 2 个工作日内与我方签订资产处置合同。
- 3、资产移交前付清全款。

七、联系方式

招标负责部门：生产部、质量科技部

投标联系人：范辉（18161776039）

公司邮箱：sxxsti@163.com

八、附件（附后）

- 1、附件一：《拟处置资产清单》
- 2、附件二：现场勘查确认书
- 3、附件三：投标文件格式样表

陕西兴盛新材料股份有限公司



附件一：《拟处置资产清单》

一、设备类				
序号	设备名称	规格	数量	存放地
1	拉丝机	φ 800	11	兴盛新材 拉丝车间
2	拉丝机	φ 1200	8	
3	拉丝机	φ 1500	2	
4	连拉机	φ 500	2	
5	加热炉	3. 3m	4	
6		4. 5m	16	
7		3m	1	
8	4 管加热炉	5m	1	
9	无心车床	30C	1	
10	井式退火炉	内径 1100	1	
11	校直器		1	
12	轧尖机		3	
13	自制搅拌机		1	
14	台钻	220V	2	
15	氩弧焊机	300A	1	
16	热拉辊模 90 型	进线 8.80 出线 7. 15	1	
17	热拉辊模 90 型	进线 7. 15 出线 5. 85	1	
18	热拉辊模 90 型	进线 5. 85 出线 4. 80	1	
19	切丸机		1	
20	工装模具		一批	
二、材料类				
序号	名称	牌号	规格	数量 (kg)
1	钛直丝	TC4	2. 03-2. 5	12292. 92
2	钛盘丝	TC4	0. 6-5. 3	5071. 46
3	钛盘圆	TC4	6. 1-8. 5	1604. 1

4	钛直丝	TA1/TA2	2.0/3.0	518.66
5	钛盘丝	TA2	1.3-5.8	225.72
6	钛盘丝	TA16	4.0	548.5
7	钛盘圆	TA1/TA2	8.8-12	892.84
8	钛盘圆	TA4	7.4/8.0	36.2

附件二：现场勘查确认书

投标人现场勘查确认书

经现场勘查，我方对投标项目所包含设备、物料已实地检查确认，对情况已充分了解。我方愿意参与该项目的投标活动，并保证若成交，不对现状提出异议，不以物料存在瑕疵或设备存在故障为由拒绝签署合同以及拒绝履行合同规定的各项义务。

投标人（公司名称）：_____（公章）

法人或授权委托人：_____（签字）

确认日期：_____年_____月_____日

附件三：投标文件格式样表

投标报价单

一、设备类					
序号	设备名称	规格	数量	单价	总价
1	拉丝机	Φ 800	11		
2	拉丝机	Φ 1200	8		
3	拉丝机	Φ 1500	2		
4	连拉机	Φ 500	2		
5	加热炉	3.3m	4		
6		4.5m	16		
7		3m	1		
8	4管加热炉	5m	1		
9	无心车床	30C	1		
10	井式退火炉	内径 1100	1		
11	校直器		1		
12	轧尖机		3		
13	自制搅拌机		1		
14	台钻	220V	2		
15	氩弧焊机	300A	1		
16	热拉辊模 90 型	进线 8.80 出线 7.15	1		
17	热拉辊模 90 型	进线 7.15 出线 5.85	1		
18	热拉辊模 90 型	进线 5.85 出线 4.80	1		
19	切丸机		1		
20	工装模具		一批		
金额总计：					
二、材料类					
序号	名称	牌号	规格	单价	合计
1	钛直丝	TC4	2.03-2.5		
2	钛盘丝	TC4	0.6-5.3		

3	钛盘圆	TC4	6.1-8.5		
4	钛直丝	TA1/TA2	2.0/3.0		
5	钛盘丝	TA2	1.3-5.8		
6	钛盘丝	TA16	4.0		
7	钛盘圆	TA1/TA2	8.8-12		
8	钛盘圆	TA4	7.4/8.0		
金额总计:					

资产处置方案

一、设备拆解方案

（需明确拆解工作预计人数、在厂内工作时间、应配合现场安全管理以及需要招标人如何配合等内容）

二、物料运输方案

（需明确运输工作预计时间、吊装方案、应配合现场安全管理以及需要招标人如何配合等内容）